

**Garant****Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TiN, Typ: 4.7/8-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130055 4.7/8-16
GTIN	4062406055493
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UN  
Schneidstoff: HSS  
Gänge pro Zoll: 16  
Gewinde-Ø: 123,825 mm  
Gesamtlänge L: 180 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 56 mm  
Schaft-Vierkant □: 44 mm  
Kernloch-Ø: 122,3 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	12
Gewindetiefe	185,74 mm
Gesamtlänge L	180 mm
Schaft-Vierkant □	44 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	56 mm
Gänge pro Zoll	16
Gewinde-Ø	123,83 mm
Gewindesteigung	1,59 mm

Schneidstoff	HSS
Anzahl Spannuten	12
Kernloch-Ø	122,3 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	4.7/8-16 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer