Garant

Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TiN, Typ: 4.7/8-16

Bestelldaten

Bestellnummer	130055 4.7/8-16
GTIN	4062406055493
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:
Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	12
Gewindetiefe	185,74 mm
Gesamtlänge L	180 mm
Schaft-Vierkant ☐	44 mm
Schaft-Ø D_s	56 mm
Gänge pro Zoll	16
Gewinde-Ø	123,83 mm
Gewindesteigung	1,588 mm
Schneidstoff	HSS
Anzahl Spannuten	12
Kernloch-Ø	122,3 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	4.7/8-16 UN

Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer