Garant

Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TiN, Typ: 3.5/8-16

Bestelldaten

Bestellnummer	130055 3.5/8-16
GTIN	4062406055127
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:
Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS
Gänge pro Zoll: 16
Gewinde-Ø: 92,075 mm
Gesamtlänge L: 180 mm
Schaft-Ø D_s: 56 mm
Schaft-Vierkant ☐: 44 mm
Kernloch-Ø: 90,55 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	90,55 mm
Gänge pro Zoll	16
Gewinde-Ø	92,075 mm
Schaft-Vierkant ☐	44 mm
Anzahl Schneiden Z	10
Anzahl Spannuten	10
Gesamtlänge L	180 mm
Schaft-Ø D_s	56 mm

Gewindetiefe	138,11 mm
Schneidstoff	HSS
Gewindesteigung	1,588 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	3.5/8-16 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer