

**Garant**
**Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TiN, Typ: 4.1/2-10**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130055 4.1/2-10
GTIN	4062406055424
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: UNS  
 Schneidstoff: HSS  
 Gänge pro Zoll: 10  
 Gewinde-Ø: 114,3 mm  
 Gesamtlänge L: 180 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 56 mm  
 Schaft-Vierkant □: 44 mm  
 Kernloch-Ø: 112 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindetiefe	171,45 mm
Anzahl Spannuten	12
Gesamtlänge L	180 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	56 mm
Anzahl Schneiden Z	12
Schaft-Vierkant □	44 mm
Gänge pro Zoll	10
Gewinde-Ø	114,3 mm

Gewindesteigung	2,54 mm
Schneidstoff	HSS
Kernloch-Ø	112 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	4.1/2-10 UNS
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer