

Garant
Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TiN, Typ: 4.1/2-10

Bestelldaten

Bestellnummer	130055 4.1/2-10
GTIN	4062406055424
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: UNS
 Schneidstoff: HSS
 Gänge pro Zoll: 10
 Gewinde-Ø: 114,3 mm
 Gesamtlänge L: 180 mm
 Schaft-Ø D_s: 56 mm
 Schaft-Vierkant □: 44 mm
 Kernloch-Ø: 112 mm

Technische Beschreibung

Gewindetiefe	171,45 mm
Anzahl Spannuten	12
Gesamtlänge L	180 mm
Schaft-Ø D _s	56 mm
Anzahl Schneiden Z	12
Schaft-Vierkant □	44 mm
Gänge pro Zoll	10
Gewinde-Ø	114,3 mm

Gewindesteigung	2,54 mm
Schneidstoff	HSS
Kernloch-Ø	112 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	4.1/2-10 UNS
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer