

**Garant**
**Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TiN, Typ: 2.7/8-16**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130055 2.7/8-16
GTIN	4062406054823
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: UN  
 Schneidstoff: HSS  
 Gänge pro Zoll: 16  
 Gewinde-Ø: 73,025 mm  
 Gesamtlänge L: 160 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 50 mm  
 Schaft-Vierkant □: 39 mm  
 Kernloch-Ø: 71,5 mm

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	160 mm
Gewinde-Ø	73,025 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	50 mm
Anzahl Spannuten	8
Anzahl Schneiden Z	8
Gewindetiefe	109,54 mm
Gewindesteigung	1,588 mm
Schneidstoff	HSS

Gänge pro Zoll	16
Kernloch-Ø	71,5 mm
Schaft-Vierkant □	39 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	2.7/8-16 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer