Garant

Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TiN, Typ: 2.1/2-10

Bestelldaten

Bestellnummer	130055 2.1/2-10
GTIN	4062406054663
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:
Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNS
Schneidstoff: HSS
Gänge pro Zoll: 10
Gewinde-Ø: 63,5 mm
Gesamtlänge L: 160 mm
Schaft-Ø D_s: 50 mm
Schaft-Vierkant □: 39 mm
Kernloch-Ø: 61,2 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	61,2 mm
Gewindetiefe	95,25 mm
Gänge pro Zoll	10
Anzahl Schneiden Z	6
Gesamtlänge L	160 mm
Anzahl Spannuten	6
Schneidstoff	HSS
Gewindesteigung	2,54 mm

Schaft-Ø D_s	50 mm
Gewinde-Ø	63,5 mm
Schaft-Vierkant ☐	39 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	2.1/2-10 UNS
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer