

Garant**Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TiN, Typ: 2.1/4-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130055 2.1/4-16
GTIN	4062406054496
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS
Gänge pro Zoll: 16
Gewinde-Ø: 57,15 mm
Gesamtlänge L: 160 mm
Schaft-Ø D_s: 45 mm
Schaft-Vierkant □: 35 mm
Kernloch-Ø: 55,65 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	57,15 mm
Gewindetiefe	85,73 mm
Anzahl Spannuten	6
Kernloch-Ø	55,65 mm
Schneidstoff	HSS
Gänge pro Zoll	16
Gesamtlänge L	160 mm
Gewindesteigung	1,588 mm

Schaft-Ø D _s	45 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Schaft-Vierkant □	35 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	2.1/4-16 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer