

Garant**Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TiN, Typ: 2.7/8-20****Bestelldaten**

Bestellnummer	130055 2.7/8-20
GTIN	4062406054816
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS
Gänge pro Zoll: 20
Gewinde-Ø: 73,025 mm
Gesamtlänge L: 160 mm
Schaft-Ø D_s: 50 mm
Schaft-Vierkant □: 39 mm
Kernloch-Ø: 71,82 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	73,025 mm
Anzahl Spannuten	8
Schaft-Ø D _s	50 mm
Schaft-Vierkant □	39 mm
Schneidstoff	HSS
Anzahl Schneiden Z	8
Gänge pro Zoll	20
Gesamtlänge L	160 mm

Gewindetiefe	109,54 mm
Gewindesteigung	1,27 mm
Kernloch-Ø	71,82 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	2.7/8-20 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer