

**Garant****Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TiN, Typ: 3.7/8-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130055 3.7/8-16
GTIN	4062406055226
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN

Schneidstoff: HSS

Gänge pro Zoll: 16

Gewinde-Ø: 98,425 mm

Gesamtlänge L: 180 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 56 mm

Schaft-Vierkant □: 44 mm

Kernloch-Ø: 96,9 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	1,588 mm
Anzahl Spannuten	10
Anzahl Schneiden Z	10
Kernloch-Ø	96,9 mm
Gänge pro Zoll	16
Gewindetiefe	147,64 mm
Gesamtlänge L	180 mm
Gewinde-Ø	98,425 mm

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	56 mm
Schneidstoff	HSS
Schaft-Vierkant □	44 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	3.7/8-16 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer