Garant

Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TiN, Typ: 2.1/2-12

Bestelldaten

Bestellnummer	130055 2.1/2-12
GTIN	4062406054656
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:
Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant ☐	39 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Schneidstoff	HSS
Gewinde-∅	63,5 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Kernloch-∅	61,5 mm
Anzahl Spannuten	6
Gewindesteigung	2,117 mm
Schaft-∅ D_s	50 mm
Gewindetiefe	95,25 mm
Gänge pro Zoll	12
Gewindeart	UN
Gewindegröße	2.1/2-12 UN

Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer