

**Garant****Linksgewinde Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN,  
Typ: 2.1/4-10****Bestelldaten**

Bestellnummer	130056 2.1/4-10
GTIN	4062406055653
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNS-LH

Schneidstoff: HSS

Gänge pro Zoll: 10

Gewinde-Ø: 57,15 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 45 mm

Schaft-Vierkant □: 35 mm

Kernloch-Ø: 54,75 mm

**Technische Beschreibung**

Schneidstoff	HSS
Anzahl Schneiden Z	6
Gesamtlänge L	160 mm
Gewindetiefe	85,73 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	45 mm
Gänge pro Zoll	10
Schaft-Vierkant □	35 mm

Kernloch-Ø	54,75 mm
Gewindesteigung	2,54 mm
Gewinde-Ø	57,15 mm
Anzahl Spannuten	6
Gewindeart	UNS-LH
Gewindegröße	2.1/4-10 UNS LH
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer