

Garant**Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TiN, Typ: 4.1/2-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130055 4.1/2-16
GTIN	4062406055394
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS
Gänge pro Zoll: 16
Gewinde-Ø: 114,3 mm
Gesamtlänge L: 180 mm
Schaft-Ø D_s: 56 mm
Schaft-Vierkant □: 44 mm
Kernloch-Ø: 112,8 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	12
Schneidstoff	HSS
Anzahl Schneiden Z	12
Gänge pro Zoll	16
Gewindetiefe	171,45 mm
Schaft-Ø D _s	56 mm
Gewindesteigung	1,588 mm
Schaft-Vierkant □	44 mm

Kernloch-Ø	112,8 mm
Gesamtlänge L	180 mm
Gewinde-Ø	114,3 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	4.1/2-16 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer