

Garant**Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TiN, Typ: 5-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130055 5-16
GTIN	4062406055516
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS
Gänge pro Zoll: 16
Gewinde-Ø: 127 mm
Gesamtlänge L: 180 mm
Schaft-Ø D_s: 56 mm
Schaft-Vierkant □: 44 mm
Kernloch-Ø: 125,5 mm

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	180 mm
Gewindetiefe	190,5 mm
Gewinde-Ø	127 mm
Kernloch-Ø	125,5 mm
Schaft-Ø D _s	56 mm
Gänge pro Zoll	16
Gewindesteigung	1,59 mm
Anzahl Schneiden Z	12

Anzahl Spannuten	12
Schneidstoff	HSS
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	44 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	5-16 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer