

Garant**Linksgewinde Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN,
Typ: 4.1/2-10****Bestelldaten**

| | |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 130056 4.1/2-10 |
| GTIN | 4062406056551 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNS-LH

Schneidstoff: HSS

Gänge pro Zoll: 10

Gewinde-Ø: 114,3 mm

Gesamtlänge L: 180 mm

Schaft-Ø D_s: 56 mm

Schaft-Vierkant □: 44 mm

Kernloch-Ø: 112 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|-----------|
| Kernloch-Ø | 112 mm |
| Schneidstoff | HSS |
| Gewindesteigung | 2,54 mm |
| Gewinde-Ø | 114,3 mm |
| Schaft-Ø D _s | 56 mm |
| Gewindetiefe | 171,45 mm |
| Gänge pro Zoll | 10 |

| | |
|----------------------------|---|
| Gesamtlänge L | 180 mm |
| Anzahl Spannuten | 12 |
| Anzahl Schneiden Z | 12 |
| Schaft-Vierkant □ | 44 mm |
| Gewindeart | UNS-LH |
| Gewindegröße | 4.1/2-10 UNS LH |
| Beschichtung | TiN |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | ASME B1.1 |
| Toleranzklasse | 1B |
| Toleranzklasse | 2B |
| Toleranzklasse | 2B +0,05 |
| Toleranzklasse | 2B +0,10 |
| Toleranzklasse | 2B +0,20 |
| Toleranzklasse | 3B |
| Anschnittform | C |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | links |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |