

**Garant****Linksgewinde Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN,  
Typ: 2.1/4-12****Bestelldaten**

Bestellnummer	130056 2.1/4-12
GTIN	4062406055646
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN-LH

Schneidstoff: HSS

Gänge pro Zoll: 12

Gewinde-Ø: 57,15 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 45 mm

Schaft-Vierkant □: 35 mm

Kernloch-Ø: 55,1 mm

**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	55,1 mm
Gewindetiefe	85,73 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	45 mm
Gänge pro Zoll	12
Gewinde-Ø	57,15 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Schneidstoff	HSS

Gewindesteigung	2,11 mm
Anzahl Spannuten	6
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	35 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Gewindeart	UN-LH
Gewindegröße	2.1/4-12 UN LH
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer