

Linksgewinde Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 2.1/2-10



Bestelldaten

Bestellnummer	130056 2.1/2-10
GTIN	4062406055790
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNS-LH Schneidstoff: HSS Gänge pro Zoll: 10 Gewinde-Ø: 63,5 mm Gesamtlänge L: 160 mm Schaft-Ø D₃: 50 mm Schaft-Vierkant □: 39 mm

Schaft-Vierkant □: 39 mm Kernloch-Ø: 61,2 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	6
Kernloch-Ø	61,2 mm
Schneidstoff	HSS
Schaft-Ø D _s	50 mm
Gewindesteigung	2,54 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Gewindetiefe	95,25 mm

Anzahl Spannuten	6
Gewinde-Ø	63,5 mm
Schaft-Vierkant □	39 mm
Gänge pro Zoll	10
Gewindeart	UNS-LH
Gewindegröße	2.1/2-10 UNS LH
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	С
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer