

Garant
Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TiN, Typ: 2.1/2-16

Bestelldaten

Bestellnummer	130055 2.1/2-16
GTIN	4062406054632
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN

Schneidstoff: HSS

Gänge pro Zoll: 16

Gewinde-Ø: 63,5 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

 Schaft-Ø D_s: 50 mm

Schaft-Vierkant □: 39 mm

Kernloch-Ø: 62 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	6
Kernloch-Ø	62 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Gewindesteigung	1,588 mm
Gewinde-Ø	63,5 mm
Schaft-Vierkant □	39 mm
Schaft-Ø D _s	50 mm
Schneidstoff	HSS

Anzahl Spannuten	6
Gewindetiefe	95,25 mm
Gänge pro Zoll	16
Gewindeart	UN
Gewindegröße	2.1/2-16 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer