

**Garant****Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TiN, Typ: 2.1/4-4,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	130055 2.1/4-4,5
GTIN	4062406054540
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNC  
Schneidstoff: HSS  
Gewinde-Ø: 57,15 mm  
Gesamtlänge L: 160 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 45 mm  
Schaft-Vierkant □: 35 mm  
Kernloch-Ø: 51,38 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	45 mm
Gewinde-Ø	57,15 mm
Gewindetiefe	85,73 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Kernloch-Ø	51,38 mm
Schaft-Vierkant □	35 mm
Schneidstoff	HSS
Gesamtlänge L	160 mm
Anzahl Spannuten	6

Gewindesteigung	5,644 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	2.1/4-4,5 UNC
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer