

Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TiN, Typ: 3.1/2-14



Bestelldaten

| Bestellnummer | 130055 3.1/2-14 |
|---------------|-----------------|
| GTIN | 4062406055073 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung

Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNS Schneidstoff: HSS Gänge pro Zoll: 14 Gewinde-Ø: 88,9 mm Gesamtlänge L: 160 mm Schaft-Vierkant D: 39 mn

Schaft-Vierkant □: 39 mm Kernloch-Ø: 87,25 mm

Technische Beschreibung

| Schneidstoff | HSS |
|-------------------------|----------|
| Schaft-Ø D _s | 50 mm |
| Gänge pro Zoll | 14 |
| Anzahl Schneiden Z | 10 |
| Gesamtlänge L | 160 mm |
| Anzahl Spannuten | 10 |
| Gewindesteigung | 1,814 mm |
| Gewinde-Ø | 88,9 mm |

| Kernloch-Ø | 87,25 mm |
|----------------------------|---|
| Gewindetiefe | 133,35 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 39 mm |
| Gewindeart | UNS |
| Gewindegröße | 3.1/2-14 UNS |
| Beschichtung | TiN |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | ASME B1.1 |
| Toleranzklasse | 1B |
| Toleranzklasse | 2B |
| Toleranzklasse | 2B +0,05 |
| Toleranzklasse | 2B +0,10 |
| Toleranzklasse | 2B +0,20 |
| Toleranzklasse | 3B |
| Anschnittform | С |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5×D bei Grund- und Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |