

Garant**Linksgewinde Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN,
Typ: 3.3/4-16****Bestelldaten**

| | |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 130056 3.3/4-16 |
| GTIN | 4062406056292 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN-LH

Schneidstoff: HSS

Gänge pro Zoll: 16

Gewinde-Ø: 95,25 mm

Gesamtlänge L: 180 mm

Schaft-Ø D_s: 56 mm

Schaft-Vierkant □: 44 mm

Kernloch-Ø: 93,75 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|-----------|
| Anzahl Spannuten | 10 |
| Schaft-Ø D _s | 56 mm |
| Gesamtlänge L | 180 mm |
| Gewindetiefe | 142,88 mm |
| Schneidstoff | HSS |
| Anzahl Schneiden Z | 10 |
| Gänge pro Zoll | 16 |

| | |
|--|---|
| Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/> | 44 mm |
| Gewindesteigung | 1,588 mm |
| Gewinde-Ø | 95,25 mm |
| Kernloch-Ø | 93,75 mm |
| Gewindeart | UN-LH |
| Gewindegröße | 3.3/4-16 UN LH |
| Beschichtung | TiN |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | ASME B1.1 |
| Toleranzklasse | 1B |
| Toleranzklasse | 2B |
| Toleranzklasse | 2B +0,05 |
| Toleranzklasse | 2B +0,10 |
| Toleranzklasse | 2B +0,20 |
| Toleranzklasse | 3B |
| Anschnittform | C |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | links |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |