

Garant**Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TiN, Typ: 2.1/2-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	130055 2.1/2-18
GTIN	4062406054625
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNS
Schneidstoff: HSS
Gänge pro Zoll: 18
Gewinde-Ø: 63,5 mm
Gesamtlänge L: 160 mm
Schaft-Ø D_s: 50 mm
Schaft-Vierkant □: 39 mm
Kernloch-Ø: 62,3 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	63,5 mm
Schneidstoff	HSS
Gänge pro Zoll	18
Gewindetiefe	95,25 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Anzahl Spannuten	6
Gewindesteigung	1,411 mm
Anzahl Schneiden Z	6

Kernloch-Ø	62,3 mm
Schaft-Vierkant □	39 mm
Schaft-Ø D _s	50 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	2.1/2-18 UNS
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer