

Garant
Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TiN, Typ: 2.1/4-8

Bestelldaten

Bestellnummer	130055 2.1/4-8
GTIN	4062406054533
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: UN
 Schneidstoff: HSS
 Gänge pro Zoll: 8
 Gewinde-Ø: 57,15 mm
 Gesamtlänge L: 160 mm
 Schaft-Ø D_s: 45 mm
 Schaft-Vierkant □: 35 mm
 Kernloch-Ø: 54,1 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	45 mm
Schneidstoff	HSS
Gewinde-Ø	57,15 mm
Gänge pro Zoll	8
Gewindetiefe	85,73 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Anzahl Spannuten	6
Anzahl Schneiden Z	6

Kernloch-Ø	54,1 mm
Gewindesteigung	3,175 mm
Schaft-Vierkant □	35 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	2.1/4-8 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer