

Garant**Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TiN, Typ: 2.1/2-20****Bestelldaten**

Bestellnummer	130055 2.1/2-20
GTIN	4062406054618
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS
Gänge pro Zoll: 20
Gewinde-Ø: 63,5 mm
Gesamtlänge L: 160 mm
Schaft-Ø D_s: 50 mm
Schaft-Vierkant □: 39 mm
Kernloch-Ø: 62,3 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	6
Gewinde-Ø	63,5 mm
Schaft-Vierkant □	39 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Kernloch-Ø	62,3 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Gewindetiefe	95,25 mm
Gewindesteigung	1,27 mm

Gänge pro Zoll	20
Schaft-Ø D _s	50 mm
Schneidstoff	HSS
Gewindeart	UN
Gewindegröße	2.1/2-20 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer