

Garant**Linksgewinde Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 2.7/8-12****Bestelldaten**

| | |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 130051 2.7/8-12 |
| GTIN | 4062406053703 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN-LH

Schneidstoff: HSS

Gänge pro Zoll: 12

Gewinde-Ø: 73,025 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D_s: 50 mm

Schaft-Vierkant □: 39 mm

Kernloch-Ø: 71 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|-----------|
| Anzahl Spannuten | 8 |
| Schaft-Ø D _s | 50 mm |
| Gewindesteigung | 2,11 mm |
| Schneidstoff | HSS |
| Schaft-Vierkant □ | 39 mm |
| Gewindetiefe | 109,54 mm |
| Gewinde-Ø | 73,025 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Kernloch-Ø | 71 mm |
| Gesamtlänge L | 160 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 8 |
| Gänge pro Zoll | 12 |
| Gewindeart | UN-LH |
| Gewindegröße | 2.7/8-12 UN LH |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | ASME B1.1 |
| Toleranzklasse | 1B |
| Toleranzklasse | 2B |
| Toleranzklasse | 2B +0,05 |
| Toleranzklasse | 2B +0,10 |
| Toleranzklasse | 2B +0,20 |
| Toleranzklasse | 3B |
| Anschnittform | C |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | links |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |