

**Garant**
**Grund- und Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TiN, Typ: 4.1/4-16**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130055 4.1/4-16
GTIN	4062406055332
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: UN  
 Schneidstoff: HSS  
 Gänge pro Zoll: 16  
 Gewinde-Ø: 107,95 mm  
 Gesamtlänge L: 180 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 56 mm  
 Schaft-Vierkant □: 44 mm  
 Kernloch-Ø: 106,45 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	12
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	56 mm
Gewindetiefe	161,925 mm
Anzahl Schneiden Z	12
Kernloch-Ø	106,45 mm
Schneidstoff	HSS
Gesamtlänge L	180 mm
Schaft-Vierkant □	44 mm

Gewinde-Ø	107,95 mm
Gänge pro Zoll	16
Gewindesteigung	1,588 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	4.1/4-16 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer