

Garant
**Schrumpffutter mit Kühlkanalbohrungen und verstärkter Wandung, HSK-A
63 A = 120, Spann-Ø D1: 6mm**

Bestelldaten

Bestellnummer	308297 6
GTIN	4045197701565
Artikelklasse	31A

Beschreibung
Ausführung:

- Hochwarmfester Stahl.
- Integrierte Längenverstellung der Werkzeuge, Verstellweg 10 mm.
- Für HSS und HM.
- Schäfte hartüberdreht (Laufruhe!)
- Mit Balluffchip-Bohrung
- Glasperlengestrahlt
- Mit Kühlkanalbohrungen und verschließbaren Gewinden.

Vorteil:

Optimierte Bauform. Wirkt vibrationsdämpfend, bessere Werkstückoberfläche, schonend für Spindel und Werkzeug.

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Toleranz h6. Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluft-Schrumpfgeräte geeignet.

Sonderzubehör:

Schrumpffutterverlängerungen Nr. 302410 – 302416. Schrumpfgeräte, Zubehör Nr. 354210 – 304755.

Kühlkanalbohrung: verschließbar

Spann-Ø D₁: 6 mm

Außen-Ø D: 52,5 mm

Ø D₂: 21 mm

Ø D₃: 29 mm

Technische Beschreibung

Ø D ₃	29 mm
Auskraglänge A-Maß	120 mm
Spann-Ø D ₁	6 mm
Ø D ₂	21 mm
Außen-Ø D	52,5 mm
Kühlkanalbohrung	verschleißbar
Aufnahme	HSK-A 63 A = 120
Aufnahme-Norm	ISO 12164-1
Aufnahme-Norm	DIN 69893
Form	A
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min ⁻¹
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HSC
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Schrumpffutter

Zubehör

Kühleinheit Typ CU1	354215 CU1
Wechselscheibe für Spule SU1 für Spann-Ø 6-12 mm	354240 6-12
Unterbauschränk	354290
Kühladapter kurz 4,5° für Spann-Ø 6-9 mm	354235 6-9
Kühladapter lang 4,5° für Spann-Ø 6-9 mm	354236 6-9
Schrumpfgerät Typ SU1	354210 SU1