

Garant
VHM-NC-Anbohrer 90° spiralisiert, unbeschichtet, Ø DC h6: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	121020 12
GTIN	4045197038487
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Exakt **mittiger Spitzenanschliff**. **Leichtes Anbohren** und **hohe Formgenauigkeit** der Zentrierbohrung. Stabil durch kurze Spannuten.

≥ Ø 6 mm mit **Mitnahmefläche HB**.

Verwendung:

Mit Spitzenwinkel **90°** zum Anbohren und gleichzeitigem Ansenken, wenn ein Spiralbohrer mit kleinerem Ø folgt.

Hinweis:

Drehzahl für den tatsächlichen Bohr-Ø verwenden (nicht generell für den Bohrer-Außen-Ø).

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,03 mm/U
Schafttoleranz	h6
Spannutenlänge L _c	24 mm
Nenn-Ø D _c	12 mm
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	h6
Spitzenwinkel	90 Grad
Anzahl Schneiden Z	2
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Anbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	200 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		