

Garant**VHM-Zentrierbohrer A, TiAlN, Ø DC k13: 5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	121001 5
GTIN	4045197596543
Artikelklasse	11E

Beschreibung**Ausführung:**

Aus dem vollen Hartmetall-Rundstab geschliffen. Spiralgenutet.
Für Materialien bis **62 HRC**.

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,1 mm/U
Nenn-Ø D _c	5 mm
für Werkstück-Ø	63 – 100 mm
Schafttoleranz	h6
Anzahl Schneiden Z	2
Schaft-Ø D _s	12,5 mm
Gesamtlänge L	63 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 333
Typ	A
Toleranz Nenn-Ø	k13
Senkwinkel	60 Grad
Schneidrichtung	rechts

Schaft	Zylinderschaft mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Zentrierbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	20 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	15 m/min	H
Stahl < 67 HRC	bedingt geeignet	10 m/min	H
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		