

Garant
VHM-NC-Präzisions-Anbohrer 90°, unbeschichtet, Ø DC h6: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	121019 12
GTIN	4045197647696
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Selbstzentrierung durch **1-Schneidengeometrie** bewirkt **höchste Stichmaßhaltigkeit.**

Verwendung:

Mit Spitzenwinkel **90°** zum Anbohren und gleichzeitigem Ansenken, wenn ein Spiralbohrer mit kleinerem Ø folgt.

Hinweis:

Drehzahl für den tatsächlichen Bohr-Ø verwenden (nicht generell für den Bohrer-Außen-Ø).

Vorschubwert $f = 0,015$ mm/U beachten!

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,015 mm/U
Spannutenlänge L_c	12 mm
Nenn-Ø D_c	12 mm
Schafttoleranz	h6
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	h6

Spitzenwinkel	90 Grad
Anzahl Schneiden Z	1
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Anbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	200 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		