

Garant**VHM-NC-Präzisions-Anbohrer 90°, unbeschichtet, Ø DC h6: 16mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	121019 16
GTIN	4045197647702
Artikelklasse	11E

Beschreibung**Ausführung:****Selbstzentrierung** durch **1-Schneidengeometrie** bewirkt **höchste Stichmaßhaltigkeit.****Verwendung:**Mit Spitzenwinkel **90°** zum Anbohren und gleichzeitigem Ansenken, wenn ein Spiralbohrer mit kleinerem Ø folgt.**Hinweis:**

Drehzahl für den tatsächlichen Bohr-Ø verwenden (nicht generell für den Bohrer-Außen-Ø).

Vorschubwert f = 0,015 mm/U beachten!**Technische Beschreibung**

Nenn-Ø D _c	16 mm
Spannutenlänge L _c	16 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,015 mm/U
Schafttoleranz	h6
Schaft-Ø D _s	16 mm
Gesamtlänge L	75 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	h6

Spitzenwinkel	90 Grad
Anzahl Schneiden Z	1
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Anbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	200 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		