

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M43X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	130010 M43X1
GTIN	4062406057237
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Mindestbestellmenge: Stück 1

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 1 4H

Toleranzklasse: ISO 1X 4HX

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 220 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 36 mm

Schaft-Vierkant □: 29 mm

Kernloch-Ø: 42 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	4
Gesamtlänge L	220 mm
Norm	DIN 376
Kernloch-Ø	42 mm
Gewinde-Ø	43 mm
Gewindesteigung	1 mm
Schaft-Vierkant □	29 mm

Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	36 mm
Gewindeart	M
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	4
Gewindetiefe	107,5 mm
Gewindegröße	M43×1
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne

Produktart

Gewindebohrer