

Garant**GARANT Master TM Schaft-Gewindefräser, TiAlN, NPT: 1/4-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	139729 1/4-18
GTIN	4062406058166
Artikelklasse	11D

Beschreibung**Ausführung:**

VHM-Gewindefräser **mit ungleicher Schneidenteilung und erhöhter Anzahl an Schneiden**. Durch die **ungleiche Schneidenteilung** wird eine **hohe Laufruhe** und **Werkzeugstandzeit** erreicht.

Neuentwickelte Universalgeometrie und **Hochleistungsbeschichtung** für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum.

- **Deutlich reduzierte Vibrationen durch ungleiche Schneidenteilung.**
- **Erhöhte Anzahl an Schneiden.**
- **Neue Beschichtung für optimale Verschleißbeständigkeit.**
- **Korrigiertes Gewindeprofil zur Vermeidung von Profilverzerrungen.**

Verwendung:

Für **kegeliges** Rohrgewinde (**NPT**), nach ANSI B1.20.1, für Gewinde mit Dichtmittel.

Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar

Form **HB**: mit **Nr. 139729 + 129100 HB** bestellen

Form **HE**: mit **Nr. 139729 + 129100 HE** bestellen

Technische Beschreibung

Schaftlänge L _s	40 mm
Gänge pro Zoll	18
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	75 mm
Anzahl Spannuten	6

Gewindesteigung	1,411 mm
Gewinde-Ø	13,62 mm
Zähnezahl Z	6
Vorschub f_z in Stahl < 750 N/mm ²	0,1 mm
Schneidenlänge L_c	13,39 mm
Gewindegröße	1/4-18 NPT
Nenn-Ø D_c	9,11 mm
Serie	Master TM
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	NPT
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Norm	ANSI B 1.20.1
Kegelverhältnis	1:16
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja
Verwendung bei Bohrungsart	Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	Durchgangsloch
Teilung der Schneiden	ungleich
Schneidrichtung	rechts
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Gewindefräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	220 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	220 m/min	N

Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 50 HRC	bedingt geeignet	45 m/min	H
TOOLOX 33	geeignet	85 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	50 m/min	S
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
CuZn	geeignet	200 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
Schaftschleifen Typ HE	129100 HE