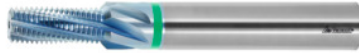


Garant**GARANT Master TM Schaft-Gewindefräser mit Senkstufe 2×D, TiAlN, UNC:
1/2-13****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 139723 1/2-13 |
| GTIN | 4062406058241 |
| Artikelklasse | 11D |

Beschreibung**Ausführung:**

VHM-Gewindefräser **mit ungleicher Schneidenteilung und erhöhter Anzahl an Schneiden**. Durch die **ungleiche Schneidenteilung** wird eine **hohe Laufruhe** und **Werkzeugstandzeit** erreicht.

Neuentwickelte Universalgeometrie und **Hochleistungsbeschichtung** für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum.

- **Deutlich reduzierte Vibrationen durch ungleiche Schneidenteilung.**
- **Erhöhte Anzahl an Schneiden.**
- **Neue Beschichtung für optimale Verschleißbeständigkeit.**
- **Korrigiertes Gewindeprofil zur Vermeidung von Profilverzerrungen.**

Vorteil:

Schaftseitige Senkstufe für 90°-Senkung zum Senken und Gewindefräsen in einem Arbeitsgang.

Verwendung:

Für **UNC Einheits-Grobgewinde** ASME-B1.1.

Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar

Form **HB**: mit **Nr. 139723 + 129100 HB** bestellen

Form **HE**: mit **Nr. 139723 + 129100 HE** bestellen

Gewindeart: UNC

Gewindeart: UNC-LH

Zähnezahl Z: 6

Gänge pro Zoll: 13

Nenn-Ø D_c: 10,3 mm

Schneidenlänge L_c: 26,32 mm

Schaftlänge L_s: 45 mm

Gesamtlänge L: 94 mm

Schaft-Ø D_s: 14 mm

Technische Beschreibung

| | |
|--|----------------------------|
| Zähnezahl Z | 6 |
| Gänge pro Zoll | 13 |
| Gewindeart | UNC |
| Gewindeart | UNC-LH |
| Gewinde-Ø | 12,7 mm |
| Schaft-Ø D _s | 14 mm |
| Gewindesteigung | 1,954 mm |
| Schaftlänge L _s | 45 mm |
| Gesamtlänge L | 94 mm |
| Anzahl Spannuten | 6 |
| Schneidenlänge L _c | 26,32 mm |
| Vorschub f _z in Stahl < 750 N/mm ² | 0,09 mm |
| Gewindegröße | 1/2-13 UNC |
| Nenn-Ø D _c | 10,3 mm |
| Programmierwert für Senkung L ₁ | 27,77 mm |
| Hals-Ø D ₁ | 13,2 mm |
| Serie | Master TM |
| Beschichtung | TiAlN |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Schneidstoff | VHM |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | ja |
| Schneidrichtung | rechts |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2xD bei Grundloch |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2xD bei Durchgangsloch |
| Teilung der Schneiden | ungleich |

| | |
|-----------------------|---------------|
| Senkstufenwinkel | 90 Grad |
| Schafttoleranz | h6 |
| Farbring | grün |
| Innen-/Außenanwendung | Innen |
| Produktart | Gewindefräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 220 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 220 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 180 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 140 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 130 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 120 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 50 HRC | bedingt geeignet | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | geeignet | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | geeignet | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 82 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 50 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 120 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 200 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
| Schaftschleifen Typ HE | 129100 HE |