

Garant**NC-Anbohrer HSS-E 142° N, unbeschichtet, Ø DC h6: 16mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	112120 16
GTIN	4045197001405
Artikelklasse	11A

Beschreibung**Ausführung:**

≥ Ø 6 mm mit **Mitnahmefläche nach DIN 1835-B**.

Exakt mittiger Spitzenanschliff mit schmaler Querschneide – dadurch leichtes Anbohren und hohe Formgenauigkeit der Zentrierbohrung. Sehr stabil durch kurze Spannuten.

Igeltext:

Spitzenwinkel von Anbohrer und Spiralbohrer sind gleich.

Mit NC-Anbohrer schnelles Anbohren durch kurzen Bohrweg.

Verwendung:

Mit Spitzenwinkel 142° für den Eingriff der Hauptschneiden des nachfolgenden Spiralbohrers.

Hinweis:

Drehzahl für den tatsächlichen Bohr-Ø verwenden
(nicht generell für den Bohreraußen-Ø).

Technische Beschreibung

Spannutenlänge L_c	35 mm
Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø D_c	16 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,06 mm/U
Schaft-Ø D_s	16 mm
Gesamtlänge L	115 mm
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Beschichtung	unbeschichtet

Schneidstoff	HSS E
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h6
Spitzenwinkel	142 Grad
Anzahl Schneiden Z	2
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Anbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	45 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	geeignet	80 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		