Garant

NC-Anbohrer HSS-E 90° N, TiAlN, ∅ DC h6: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	112100 12
GTIN	4045197001238
Artikelklasse	11A

Beschreibung

Ausführung:
≥ ∅ 6 mm mit **Mitnahmefläche nach DIN 1835-B.**
Exakt mittiger Spitzenanschliff mit schmaler Querschneide – dadurch leichtes Anbohren und hohe Formgenauigkeit der Zentrierbohrung. Sehr stabil durch kurze Spannuten.
Hinweis:
Drehzahl für den tatsächlichen Bohr-∅ verwenden
(nicht generell für den Bohreraußen-∅).

Technische Beschreibung

Nenn-∅ D_C	12 mm
Spannutenlänge L_c	30 mm
Schafttoleranz	h6
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm^2	0,06 mm/U
Schaft-∅ D_s	12 mm
Gesamtlänge L	170 mm
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-∅	h6

Spitzenwinkel	90 Grad
Anzahl Schneiden Z	2
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Anbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	87 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	56 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	37 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	31 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	geeignet	6 m/min	S
GG(G)	geeignet	31 m/min	K
CuZn	geeignet	100 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		