

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte RC.X 1003, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB725****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 260640 HB725 |
| GTIN | 4062406058647 |
| Artikelklasse | 21G |

Beschreibung

RC.X 1003 HB725 Spanbrecher: UM

Toleranz: M

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 2 mmVorschub f : 0,1 - 0,3 mm/USchnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 60 - 230 m/min**Technische Beschreibung**

| | |
|---|---------------------|
| Vorschub f | 0,1 - 0,3 mm/U |
| Schnittbedingung | leicht unterbrochen |
| Spanbrecher | UM |
| Schneidstoff | HM |
| Hauptanwendung | UNI |
| Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung | 60 - 230 m/min |
| Sorte | HB725 |

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schrupp-Schichten |
| Schnitttiefe a_p | 0,5 - 2 mm |
| Beschichtung | PVD |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | RCMX 1003 |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 2 |
| Toleranz | M |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |