

**Garant****Kleinstbohrer HSS-E-PM N, unbeschichtet, Ø DC -0,004: 0,80mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	112300 0,80
GTIN	4045197001726
Artikelklasse	11A

**Beschreibung****Ausführung:**

Spezialbohrer mit verstärktem Schaft, hoher Rundlaufgenauigkeit und präzisiertem Spitzenanschliff.

**Empfehlung:****Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Innenkühlung: nein

Norm: DIN 1899 A

Toleranz Nenn-Ø: 0 / -0,004

Spitzenwinkel: 118 Grad

Schaft: Zylinderschaft mit h8

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 5,3 mm

Spannutenlänge  $L_c$ : 6,3 mm

Gesamtlänge L: 25 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 1,5 mm

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,024 mm/U

**Technische Beschreibung**

Schafttoleranz	h8
Nenn-Ø $D_c$	0,8 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,024 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge $L_c$	6,3 mm
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,004

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	1,5 mm
Gesamtlänge L	25 mm
Norm	DIN 1899 A
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	5,3 mm
Spitzenwinkel	118 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h8
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E PM
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	45 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	40 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	5 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	25 m/min	K
CuZn	geeignet	80 m/min	N
Uni	bedingt geeignet		

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet