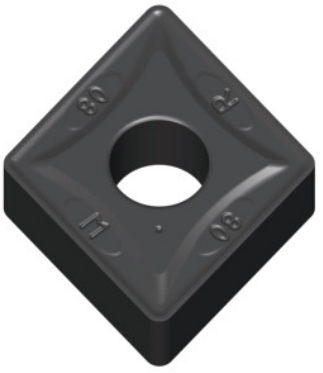
Garant

Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120412, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7210-1



Bestelldaten

Bestellnummer	250324 HB7210-1
GTIN	4062406058951
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 120412 HB7210-1 Sorte: HB7210-1
Spanbrecher: GG
Schnitttiefe a_p: 0,4 - 6,5 mm
Vorschub f: 0,32 - 0,8 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 450 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,32 - 0,8 mm/U
Hauptanwendung	K
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Eckenradius	1,2 mm
Schnitttiefe a_p	0,4 - 6,5 mm
Schneidstoff	HM

Sorte	HB7210-1
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 450 m/min
Spanbrecher	GG
Beschichtung	TiCN
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120412
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen