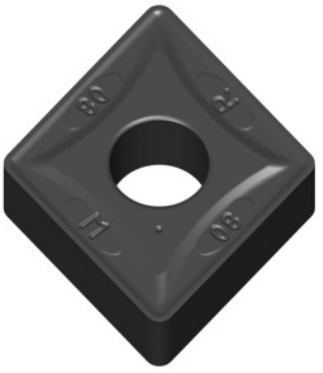
Garant

Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160612, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7210-1



Bestelldaten

Bestellnummer	250336 HB7210-1
GTIN	4062406058975
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 160612 HB7210-1 Sorte: HB7210-1
Spanbrecher: GG
Schnitttiefe a_p: 0,4 - 6,5 mm
Vorschub f: 0,32 - 0,8 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 450 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 450 m/min
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Eckenradius	1,2 mm
Spanbrecher	GG
Vorschub f	0,32 - 0,8 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,4 - 6,5 mm

Sorte	HB7210-1
Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	K
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Beschichtung	TiCN
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen