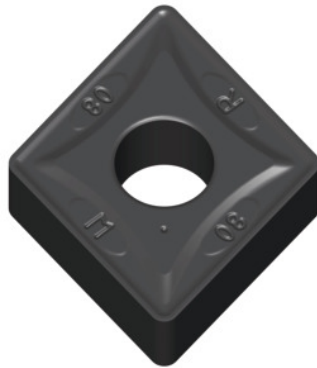


Garant**Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120416, für Schrubbearbeitung, Sorte: HB7210-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	250328 HB7210-1
GTIN	4062406058968
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 120416 HB7210-1 Sorte: HB7210-1

Spanbrecher: GG

Schnitttiefe a_p : 0,4 - 6,5 mm

Vorschub f : 0,32 - 0,8 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 450 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,32 - 0,8 mm/U
Spanbrecher	GG
Schneidstoff	HM
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnitttiefe a_p	0,4 - 6,5 mm
Sorte	HB7210-1

Eckenradius	1,6 mm
Hauptanwendung	K
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 450 m/min
Beschichtung	TiCN
ISO-Code Wendschneidplatte	CNMG 120416
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendschneidplatte zum Drehen