Garant

Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 110404, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7210-1

Bestelldaten

Bestellnummer	250752 HB7210-1
GTIN	4062406058999
Artikelklasse	21G

Beschreibung

DN.G 110404 HB7210-1 Sorte: HB7210-1
Spanbrecher: GM
Toleranz: M
Schnitttiefe a_p: 0,4 - 6,5 mm
Vorschub f: 0,3 - 0,7 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 450 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 450 m/min
Spanbrecher	GM
Vorschub f	0,3 - 0,7 mm/U
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Eckenradius	0,4 mm
Sorte	HB7210-1

Hauptanwendung	K
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe a_p	0,4 - 6,5 mm
Schneidstoff	HM
Beschichtung	TiCN
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110404
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen