

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 110408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7210-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	250754 HB7210-1
GTIN	4062406059002
Artikelklasse	21G

Beschreibung

DN.G 110408 HB7210-1 Sorte: HB7210-1
Spanbrecher: GM
Toleranz: M
Schnitttiefe a_p : 0,4 - 6,5 mm
Vorschub f : 0,3 - 0,7 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 450 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 450 m/min
Sorte	HB7210-1
Schnitttiefe a_p	0,4 - 6,5 mm
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnittbedingung	leicht unterbrochen

Eckenradius	0,8 mm
Spanbrecher	GM
Hauptanwendung	K
Vorschub f	0,3 - 0,7 mm/U
Beschichtung	TiCN
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110408
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen