Garant

Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7210-1

Bestelldaten

Bestellnummer	250864 HB7210-1
GTIN	4062406059033
Artikelklasse	21G

Beschreibung

DNMG 150612 HB7210-1 Sorte: HB7210-1
Spanbrecher: GG
Schnitttiefe a_p: 0,4 - 6,5 mm
Vorschub f: 0,32 - 0,8 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 450 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	K
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 450 m/min
Spanbrecher	GG
Schnitttiefe a_p	0,4 - 6,5 mm
Eckenradius	1,2 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen

Sorte	HB7210-1
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Vorschub f	0,32 - 0,8 mm/U
Beschichtung	TiCN
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen