

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150608, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7210-1

Bestelldaten

Bestellnummer	250862 HB7210-1
GTIN	4062406059026
Artikelklasse	21G

Beschreibung

DNMG 150608 HB7210-1 Sorte: HB7210-1
 Spanbrecher: GG
 Schnitttiefe a_p : 0,4 - 6,5 mm
 Vorschub f : 0,32 - 0,8 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 450 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,4 - 6,5 mm
Hauptanwendung	K
Sorte	HB7210-1
Vorschub f	0,32 - 0,8 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 450 m/min
Schnittbedingung	leicht unterbrochen

Schneidstoff	HM
Eckenradius	0,8 mm
Spanbrecher	GG
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Beschichtung	TiCN
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen