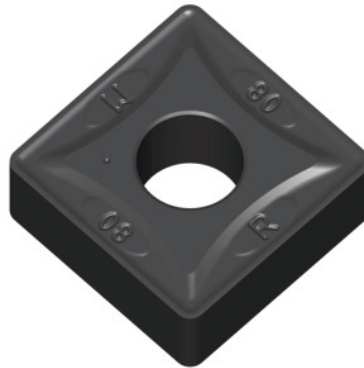


Garant**Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 150612, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7210-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	251330 HB7210-1
GTIN	4062406059095
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 150612 HB7210-1 Eckenradius: 1,2 mm
Sorte: HB7210-1
Spanbrecher: GG
Schnitttiefe a_p : 0,4 - 6,5 mm
Vorschub f : 0,32 - 0,8 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 450 m/min

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 450 m/min
Schnitttiefe a_p	0,4 - 6,5 mm
Eckenradius	1,2 mm
Schneidstoff	HM
Sorte	HB7210-1

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Vorschub f	0,32 - 0,8 mm/U
Hauptanwendung	K
Spanbrecher	GG
Beschichtung	TiCN
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen