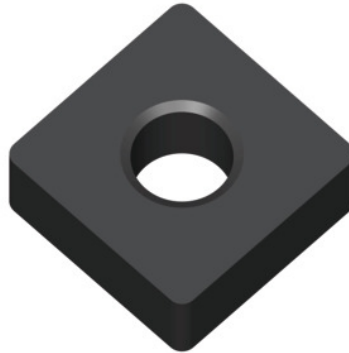


Garant**SNMA 120412, Sorte: HB7210-1**

Bestelldaten

Bestellnummer	251228 HB7210-1
GTIN	4062406059071
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMA 120412 HB7210-1 Eckenradius: 1,2 mm
Sorte: HB7210-1
Schnitttiefe a_p : 0,4 - 6,5 mm
Vorschub f : 0,3 - 0,7 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 450 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	K
Schneidstoff	HM
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schnitttiefe a_p	0,4 - 6,5 mm
Eckenradius	1,2 mm
Sorte	HB7210-1

Vorschub f	0,3 - 0,7 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 450 m/min
Beschichtung	TiCN
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMA 120412
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen