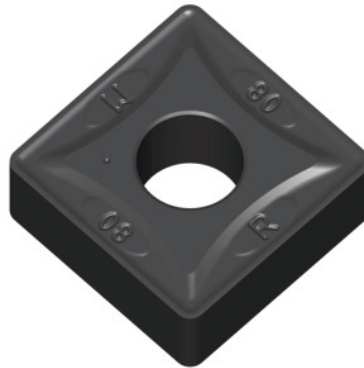


Garant
Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 190616, für Schrubbearbeitung, Sorte: HB7210-1

Bestelldaten

Bestellnummer	251336 HB7210-1
GTIN	4062406059101
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 190616 HB7210-1 Eckenradius: 1,6 mm
 Sorte: HB7210-1
 Spanbrecher: GG
 Schnitttiefe a_p : 0,4 - 6,5 mm
 Vorschub f : 0,32 - 0,8 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 450 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,4 - 6,5 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Vorschub f	0,32 - 0,8 mm/U
Hauptanwendung	K
Sorte	HB7210-1
Schlicht/Schrubb-Zuordnung	Schruppen

Spanbrecher	GG
Eckenradius	1,6 mm
Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 450 m/min
Beschichtung	TiCN
ISO-Code Wendschneidplatte	SNMG 190616
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendschneidplatte zum Drehen