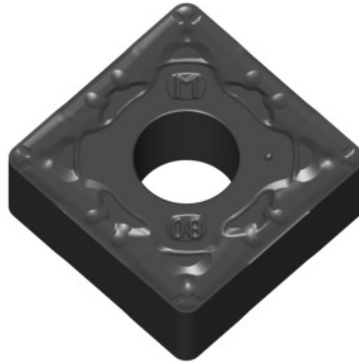


Garant**Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 120412, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7210-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	251226 HB7210-1
GTIN	4062406059064
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 120412 HB7210-1 Eckenradius: 1,2 mm
Sorte: HB7210-1
Spanbrecher: GM
Schnitttiefe a_p : 0,4 - 6,5 mm
Vorschub f : 0,3 - 0,7 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 450 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 450 m/min
Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,3 - 0,7 mm/U
Eckenradius	1,2 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	GM

Schicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schnitttiefe a_p	0,4 - 6,5 mm
Sorte	HB7210-1
Hauptanwendung	K
Beschichtung	TiCN
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 120412
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen