Garant

Dreh-Wendeschneidplatte WNMA 080412, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7210-1

Bestelldaten

Bestellnummer	252074 HB7210-1
GTIN	4062406059187
Artikelklasse	21G

Beschreibung

WNMA 080412 HB7210-1 Sorte: HB7210-1
Toleranz: M
Schnitttiefe a_p: 0,4 - 6,5 mm
Vorschub f: 0,3 - 0,7 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 450 m/min

Technische Beschreibung

Sorte	HB7210-1
Schnitttiefe a_p	0,4 - 6,5 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Eckenradius	1,2 mm
Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	K
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 450 m/min

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Vorschub f	0,3 - 0,7 mm/U
Beschichtung	TiCN
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMA 080412
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen