

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 080412, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7210-1****Bestelldaten**

|               |                 |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 252072 HB7210-1 |
| GTIN          | 4062406059163   |
| Artikelklasse | 21G             |

**Beschreibung**

WNMG 080412 HB7210-1 Sorte: HB7210-1

Spanbrecher: GM

Toleranz: M

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,4 - 6,5 mm

Vorschub  $f$ : 0,3 - 0,7 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 100 - 450 m/min

**Technische Beschreibung**

|                            |                     |
|----------------------------|---------------------|
| Hauptanwendung             | K                   |
| Eckenradius                | 1,2 mm              |
| Schnittbedingung           | leicht unterbrochen |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schrupp-Schlichten  |
| Sorte                      | HB7210-1            |
| Schneidstoff               | HM                  |

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Schnitttiefe $a_p$                          | 0,4 - 6,5 mm                  |
| Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung | 100 - 450 m/min               |
| Spanbrecher                                 | GM                            |
| Vorschub $f$                                | 0,3 - 0,7 mm/U                |
| Beschichtung                                | TiCN                          |
| ISO-Code Wendeschneidplatte                 | WNMG 080412                   |
| Anzahl Wechsel/Schneiden                    | 6                             |
| Toleranz                                    | M                             |
| Produktart                                  | Wendeschneidplatte zum Drehen |