

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M15X2****Bestelldaten**

Bestellnummer	130015 M15X2
GTIN	4062406058753
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 2
Sonderanfertigung – Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: M/MF
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 2 mm
Gesamtlänge L: 110 mm
Schaft-Ø D_s: 12 mm
Schaft-Vierkant □: 9 mm
Kernloch-Ø: 13 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant □	9 mm
Norm	DIN 376
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewinde-Ø	15 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	37,5 mm
Gewindeart	M/MF
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	13 mm
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gewindesteigung	2 mm
Anzahl Spannuten	3
Gesamtlänge L	110 mm
Gewindegröße	M15×2
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring

ohne

Produktart

Gewindebohrer